

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0687-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0687 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Bernhard Strößner
Schmiede und Autofedern-Spezialwerkstatt GmbH
Hüttenwerkweg 11
D - 95028 Hof

Herstellerwerk(e): Bernhard Strößner
(Produktionsstätte des Herstellers) Schmiede und Autofedern-Spezialwerkstatt GmbH
Hüttenwerkweg 11
D - 95028 Hof

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Markus Reingruber, 31.01.1973, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter:
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer:
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 08.12.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 08.12.2020

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 08.06.2021 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 21.12.2017



Klaus
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)